



भारत का राजपत्र

The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 2845]

नई दिल्ली, शुक्रवार, दिसम्बर 20, 2013/अग्रहायण 29, 1935

No. 2845]

NEW DELHI, FRIDAY, DECEMBER 20, 2013/AGRAHAYANA 29, 1935

सड़क परिवहन और राजमार्ग मंत्रालय

अधिसूचना

नई दिल्ली, 20 दिसम्बर, 2013

का.आ. 3735 (अ).—मोटरयान अधिनियम, 1988 की धारा 58 की उपधारा (3) एवं धारा 110 की उप-धारा (3) (ए) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्र सरकार एतद्वारा निम्नलिखित ट्रेलरों के महाराष्ट्र में पंजीकरण हेतु, जिनका अधिकतम सुरक्षित लदान भार और आकार संलग्न अनुसूची में उल्लिखित हैं, अनुमोदन प्रदान करती है :—

अनुसूची

- | | |
|------------------------|-----------------------------------------------------|
| 1. ट्रेलरों की किस्म | हाईड्रोलिक मॉड्यूलर ट्रेलर्स चैसी (स्वतंत्र ट्रेलर) |
| 2. स्वामी | मै. आर्देशिर बी. कुर्सेतजी एण्ड सन्स लि., मुम्बई |
| 3. निर्माता | मै. ट्रेटेक इंजिनियर्स प्रा.लि., गुडगाँव |
| 4. ट्रेलरों की संख्या | दो |
| 5. ट्रेलरों का वर्णन : | |

क्र० सं०	चैसी सं.	धुरियों की संख्या	टायरों की संख्या, विवरण, आकार	माप (लम्बाई x चौड़ाई x उचाई)	खाली वजन (कि.ग्रा.)	प्रतिधुरी अधिकतम लदान भार (कि.ग्रा.)	भार/सकल (कि.ग्रा.)
1.	12/10/01885	3 धुरी पंक्ति	24 टायर, प्रत्येक पंक्ति में 8 टायर,	7670 मि.मि. x 3020 मि.मि. x 1175 मि.मि. (±300 समायोज्य)	23,340	12,000	72,000
2.	12/10/01886	(प्रत्येक पंक्ति में 2 धुरी) टीआरटी/एमटी/3 (जी)	7.50X15X12 पीआर				

6. उपरोक्त वाहनों के आवश्यक विनिर्देशों के संबंध में वाहन अनुसंधान एवं विकास स्थापना, अहमदनगर द्वारा प्रस्तुत टेस्ट रिपोर्ट सं०-एनसीएटी/13/042/टीआर/टीटीजी/689 दिनांक 28.01.2013 अनुबंध-1 के रूप में संलग्न है।

7. उपर्युक्त छूट इन शर्तों के अधीन है:—

- (i) इन ट्रेलरों का प्रचालन कभी कभार किया जाएगा।
- (ii) लो.नि.वि./स्थानीय प्राधिकारियों/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण द्वारा विभिन्न सड़कों के लिए विनिर्दिष्ट भार प्रतिबंधों का अनुपालन किया जाएगा और वाहनों का प्रत्येक बार सड़कों पर लाते समय इन प्राधिकारियों से अनुमति ली जाएगी। सुरक्षा की दृष्टि से ट्रेलरों का प्रत्येक प्रचालन राज्य/संघ शासित प्रदेश/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण के संबंधित परिवहन विभाग द्वारा अनुमोदित किया जाएगा और उस पर कड़ी निगरानी रखी जाएगी।
- (iii) वाहन पर खतरे संबंधी सभी झंडियां और बत्तियां लगी होनी चाहिए, बेहतर यह होगा कि लदे वाहन के आगे तथा पीछे एक-एक वाहन स्पष्ट रूप से यह दर्शाता हुआ चले कि भारी लदा हुआ वाहन गुजर रहा है।
- (iv) सड़क की चौड़ाई में ट्रेलरों को जोड़ने की अनुमति नहीं दी जाएगी।
- (v) वाहनों के आवागमन कार्यक्रम की सूचना कम-से-कम दस दिन पूर्व संबंधित कार्यपालक इंजीनियरों को दी जानी चाहिए और उनकी स्वीकृति प्राप्त कर लेनी चाहिए।
- (vi) ट्रेलरों का अलग पंजीकरण किया जाएगा न कि संयुक्त रूप से।
- (vii) किसी राज्य या केन्द्र शासित प्रदेश के लो.नि.वि./स्थानीय प्राधिकारियों/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण द्वारा यदि ऐसा निर्देश दिया जाए तो लदे हुए वाहनों को उस राज्य/संघ शासित प्रदेश में सड़कों पर बने पुलों से गुजरने की अनुमति नहीं होगी और ऐसे मामलों में आवेदकों को नदियों/नालों को पार करने के लिए स्वयं व्यवस्था करनी होगी।
- (viii) बड़े आकार के कार्गो को ध्यान में रखते हुए उन्हें किसी मार्ग विशेष पर चलने से पहले प्रत्येक बार संबंधित राज्य या संघ शासित प्रदेश के प्राधिकारियों/ भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण की अनुमति प्राप्त करनी होगी। ऐसे प्रत्येक आवागमन के लिए संबंधित प्राधिकारी द्वारा समय का निर्धारण किया जाना चाहिए।
- (ix) वे राज्य/संघ शासित प्रदेश/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण के प्राधिकारियों द्वारा निर्धारित गति सीमा का पालन करेंगे।
- (x) उक्त वाहन, यातायात के सामान्य आवागमन में कोई बाधा पहुंचाए बगैर चलाया जाना चाहिए।
- (xi) सड़क पर चलने के लिए ट्रेलरों की अधिकतम गति दस कि.मी./घंटा से अधिक नहीं होनी चाहिए।
- (xii) ट्रेलरों की संपूर्ण चौड़ाई में अगले एवं पिछले हिस्से पर पीले एवं काले रंग से जेबरा पट्टी बनाई जाएगी और उस पर रात्रि के समय चलाने के लिए विधिवत लिखा होना चाहिए/पार्किंग के लिए आगे, और पीछे समुचित रूप से लाल बत्ती होनी चाहिए तथा दिन में दोनों ओर लाल झण्डी लगाई जाएगी, जिससे वाहन की सही-सही स्थिति का स्पष्ट रूप से पता चल सके। इसके अतिरिक्त माल का बाहरी भाग पूरी तरह से एक लाल परावर्तक/परावर्ती टेप से ढका होना चाहिए ताकि रात्रि के समय बाहरी भाग निर्विघ्न रूप से दिखाई दे।
- (xiii) मै. आर्देशिर बी. कुर्सेतजी एण्ड सन्स लि., मुम्बई सड़कों अथवा सड़क ढांचों/अन्य सड़क प्रयोक्ताओं/व्यक्तियों का ऐसे वाहनों के प्रचालन के कारण प्रत्यक्ष अथवा अप्रत्यक्ष रूप से हुई किसी क्षति के लिए राज्य/संघ शासित प्रदेश सरकार/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण या किसी अन्य प्रभावित व्यक्ति को ऐसी राशि का भुगतान करने के लिए जिम्मेदार होगा।
- (xiv) मै. आर्देशिर बी. कुर्सेतजी एण्ड सन्स लि., मुम्बई ऐसे प्रतिबंधों का पालन करेंगे जो इस संबंध में राज्य सरकारों/संघ शासित प्रदेश/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण द्वारा आदेश द्वारा विनिर्दिष्ट किए जाएं।
- (xv) मै. आर्देशिर बी. कुर्सेतजी एण्ड सन्स लि., मुम्बई ऐसे वाहनों का प्रत्येक बार आवागमन के संबंध में राज्य सरकार/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण द्वारा इस संबंध में विनिर्दिष्ट ऐसे प्राधिकारी या अधिकारी को अग्रिम सूचना देगा।
- (xvi) पंजीकरण प्रमाणपत्र में एक विशेष प्रविष्टि की जाए कि वाहनों के मालिक के लिए यह आवश्यक होगा कि वह प्रत्येक प्रचालन के लिए संबंधित प्राधिकारी अर्थात् राज्य सरकार/संघ शासित प्रदेश सरकार/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण से अनुमति प्राप्त करे।

8. केन्द्रीय मोटरयान नियमावली, 1989 के नियम 47 के तहत निर्धारित शर्तें पूरी करने तथा बिक्री (दस्तावेज बीजक, सभी करों के भुगतान का सबूत) प्रस्तुत करने के बाद ही महाराष्ट्र राज्य में ट्रेलरों का पंजीकरण किया जाएगा।

संजय बंदोपाध्याय, संयुक्त सचिव
सं.आर.टी-11042/94/2012-एम.वी.एल.

अनुलग्नक-1

संख्या: एनसीएटी/13/042/टीआर/टीटीजी/689

दिनांक: 28 जनवरी, 2013

प्रदर्शन परीक्षण रपट (रिपोर्ट)

रपट	परिशिष्ट	आरेखण	कुल योग
02	09	03	14

द्रवचालित मॉड्यूलर ट्रैलर्स

[6-धुरी पंक्तियां- टी आर टी /एम टी-6 (जी) 4-धुरी पंक्तियां-टी आर टी/एम टी -4 (जी) 3 धुरी पंक्तियां-टी आर टी/एम टी-3 (जी)]

1.0 सामान्य सूचना:-

1.1	प्रायोजक का नाम और पता	सडक परिवहन और राजमार्ग मंत्रालय, न्यू दिल्ली
1.2	निर्माता का नाम और पता	मेसर्स ट्राटेक इंजिनियर्स प्रा. लि. गुडगांव, हरियाणा
1.3	संदर्भ	i) दिनांक: 20 दिसम्बर, 2012 को सडक परिवहन और राजमार्ग मंत्रालय में हुए एम ओ एम और व्ही आर डी ई पत्र संख्या व्हीआरडीई/एनसीएटी/टीटीजी/जन/801 दिनांक: 04/01/2013 ii) मेसर्स ट्राटेक पत्र संख्या टीआरटी/एमकेटी/व्हीआरडीई दिनांक: 07.01.2013
1.4	परीक्षण का उद्देश्य	द्रवचालित मॉड्यूलर ट्रैलर के प्रदर्शन का मुल्यांकन
1.5	परीक्षित मॉडेल (नमूना) का नाम	ग्लोबल मॉड्यूलर ट्रैलर i) 6-धुरी पंक्तियां -टी आर टी/एम टी-6(जी) ii) 4-धुरी पंक्तियां -टी आर टी/एम टी-4(जी) iii) 3-धुरी पंक्तियां -टी आर टी/एम टी-3(जी)
1.6	प्रकार	पूर्ण ट्रैलर - द्रवचालित मॉड्यूलर ट्रैलर
1.7	परीक्षण की अवधि (अवस्था I और अवस्था II के परीक्षण)	12.01.2013 से 20.01.2013

2.0 परीक्षण ट्रैलर की पहचान:-

चैसिस/व्ही आय एन संख्या	6 धुरी	4 धुरी	3 धुरी
	01/13/017	04/12/151	04/12/159

3.0 ट्रैलर की संक्षिप्त तकनीकी विशेषताएं (स्पेसिफिकेशन) :-

3.1	निर्माता द्वारा प्रस्तुत विशेषताएं	विशेषताएं संख्या टीआरटी/व्हीआरडीई/एमओएसटी (के साथ ट्रैलर का आरेखण खाका और सामग्री प्रमाणपत्र सम्मिलित हैं)
-----	------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------

4.0 परीक्षण की जगह:-

4.1	परीक्षण का स्थान	i) ट्राटेक, गुडगांव, हरियाणा ii) भोंडसि, सोहना रोड, गुडगांव, हरियाणा
-----	------------------	-------------------------------------------------------------------------

5.0 परीक्षण दल:-

5.1	परीक्षण अधिकारी	श्री एस मुथु कृष्णन, वैज्ञा. 'ई'
-----	-----------------	----------------------------------

		श्री निलेश पटेल, वैज्ञा. 'सी' श्री शैलेश गवलकर, वैज्ञा. 'सी'
--	--	-----------------------------------------------------------------

6.0 परीक्षण की स्थिति :-

तीनों ट्रैलरों के प्रदर्शन का अध्ययन टायर के दबाव की विभिन्नता के अनुसार सड़क के योग्य परीक्षण के दौरान किया गया. विस्तृत विवरण निम्नलिखित है:-

क) 4 धुरी ट्रैलर :-

निर्माता की संस्तुति के अनुसार सभी टायरों का दबाव 150 पी एस आइ निरंतर बनाये रखा गया.

ख) 3 धुरी ट्रैलर और 6 धुरी ट्रैलर :-

कम टायर दबाव के अनुसार ट्रैलरों दबाव की सड़क योग्यता परखने के लिये, 3 धुरी ट्रैलर और 6 धुरी ट्रैलर का 130 पी एस आइ टायर दबाव के साथ सड़क परीक्षण किया गया.

7.0 किये गये परीक्षण का विवरण:-

7.1	माप (डायमेंशनल)	परिशिष्ट 'ए' संलग्न	परिशिष्ट 'बी' संलग्न	परिशिष्ट 'सी' संलग्न
7.2	कार्यपद्धति की जांच	(3 - धुरी पंक्तियां ट्रैलर)	(4 - धुरी पंक्तियां ट्रैलर)	(6 - धुरी पंक्तियां ट्रैलर)
7.3	सड़क के योग्य परीक्षण			

8.0 निष्कर्ष :-

निर्माता मेसर्स ट्राटेक इंजिनियरिंग प्रा. लिमिटेड, गुडगांव, हरियाणा द्वारा निर्मित और प्रस्तुत 3 धुरी ट्रैलर [नमूना: टी आर टी/एम टी-3(जी)], 4 धुरी ट्रैलर [(टी आर टी/एमटी-4(जी)], 6 धुरी ट्रैलर [(टी आर टी/एम टी-6(जी)], के वासीय माप (डायमेंशनल मेजरमेंट), कार्यपद्धति की जांच और सड़क के योग्य परीक्षण का परीक्षण हुआ. सीमित तकनीकी परीक्षण के दौरान इन ट्रैलरों का प्रदर्शन संतोषजनक पाया गया. परीक्षण के दौरान पद्धति/उप पद्धति में कोई भी बड़ी त्रुटि/खराबी नहीं पायी गयी.

संकेत: ट्रैलरों का उपरोक्त माप दंड के अनुसार भार के अवस्था का प्रदर्शन सुनिश्चित पाया गया. फिर भी निर्माता की जिम्मेदारी है कि माल/विशेष उद्देश्य यंत्र को सुरक्षित सड़क पर चलाये और गंतव्य तक पहुंचाये. निर्माता तरह तरह के आकार/भार के उपकरणों के परिवहन की आवश्यक सावाधानी बर्ते.

(एस मुथु कृष्णन)

संयुक्त निदेशक

(एस रामाकृष्णा)

अपर निदेशक

(के कामराज)

अपर निदेशक

- i) परीक्षण नमूना उत्पादन लाट से एकत्रित नहीं किया गया।
- ii) यह परीक्षण रपट अपने आप में प्रस्तुत किए गये किसी विशेष वाहन/पद्धति/अवयव के परीक्षण परिणाम रखता है, तथा विशेष परीक्षण किये गए जैसा की विस्तारित रूप से इस रपट में हैं और इस का अर्थ यह न लगाना की इसकी निरंतर गुणवत्ता, एवं इसी के तथा समान रूप की रूपरेखा के दूसरे सुचि के पद के निष्पादन की वही आर डी ई ने हिमायत की हैं।
- iii) वही आर डी ई किसी भी निर्माता के निर्माण और उसके गुणवत्ता उत्पादन के लिये परोक्ष या अपरोक्ष रूप से जिम्मेदार नहीं है।
- iv) वही आर डी ई यह अधिकार सुरक्षित रखती है कि किसी भी समय दी हुई रपट वापस ले सकती है अगर उसे ज्ञात हुआ कि किसी भी स्तर पर धोखा या रपट को अन्यथा लिया गया है।
- v) इस रपट को कही भी उपयोग में नहीं लाया जायेगा जैसे व्यावसायिक (कमर्शियल) उत्पादन के उद्देश्य से या किसी उद्देश्य से बिना **निदेशक, वही आर डी ई, वाहन नगर, अहमदनगर-414006** के लिखित स्वीकृति प्राप्त किये।

परिशिष्ट 'ए'

3 धुरी ट्रैलर (टीआरटी/एमटी-3(जी)) के परीक्षण का परिणाम

1.0 परीक्षण योजना:-

पूरे पद्धति की जांच में निम्नलिखित स्वीकृति परीक्षण सम्मिलित है :

परीक्षण संख्या	स्वीकृति परीक्षण
1.1	माप (डायमेंशनल) और ट्रैलर निरीक्षण
1.2	कार्यपद्धति का परीक्षण
1.3	सड़क के योग्य परीक्षण

1.1 माप (डायमेंशनल) निरीक्षण:-

(सभी माप मिलिमीटर में)

क्रम संख्या	प्राचाल (पैरामीटर)	सुनिश्चित (स्पेसिफाइड)	माप (मेजर्ड)
i	कुल लम्बाई	7700±300	7670
ii	कुल चौड़ाई	3020±50	3020
iii	मंच (प्लेटफार्म) की पीछे से उंचाई	1175±300	1175 (±300 समायोजित)
iv	जमीनी निकासी से निम्नतम बिंदु तक फींगर जोड से (लैंडेन दशा) जमीनी निकासी से निम्नतम बिंदु तक फींगर जोड से सस्पेंशन लोअर आर्म (लैंडेन दशा में)	300±50 111±10	330 105
v	मंच (प्लेटफार्म): लम्बाई चौड़ाई धुरी की लम्बाई के बीच की दुरी धुरी की चौड़ाई के बीच की दुरी	4470±100 3020±50 1500±25 1800±20	4465 3020 1505 1790
vi	एक धुरी का वहील ट्रैक	735±25	738

vii	दोनों धुरीयों के बीच की दूरी	1800±20	1790
viii	खिचने वाले छड़ (टो बार) की लम्बाई	2000±50	1995

1.1.2 ट्रैलर निरीक्षण:-

क्रम संख्या	विवरण	सुनिश्चित	अवलोकित
i	<u>धुरीयां</u> क) बनानेवाला ख) धुरी पंक्तियों की संख्या (2 धुरीयां प्रति पंक्ति)	बी पी डब्ल्यू जर्मनी 3 धुरी पंक्तियां	बी पी डब्ल्यू जर्मनी 3 धुरी पंक्तियां
ii	<u>सस्पेंशन</u> क) बनानेवाला ख) प्रकार	ट्राटेक द्रवचालित	ट्राटेक द्रवचालित
iii	<u>टायर</u> क) आकार ख) बनानेवाला ग) टायरों की संख्या घ) टायर का दबाव (पी एस आइ)	7.50x15, 12 पी आर जे के 24 -----	7.50x15, 12 पी आर जे के 24 130
iv	ब्रेक (रोकना)	वायवीय (न्यूमेटिक)	वायवीय (न्यूमेटिक)
v	पावर पैक क) बनानेवाला	हट्ज	हट्ज

1.1.3 वजन:-

i	ट्रैलर का बिना भार का वजन (अनलैडेन) (टन)	13.5	13.34
ii	ट्रैलर पर भार वजन (पे लोड) (टन)	60.66	64.66
iii	कुल वाहन का वजन (जी व्ही डब्ल्यू) (टन)	74.16	78

1.2.1 कार्यपद्धति का परीक्षण:-

क्रम संख्या	विवरण	अवलोकन/टिपणी
i	ब्रेक और पार्किंग ब्रेक का कार्य	संतोषजनक कार्य कर रहा है
ii	सभी प्रकाश बल्ब का कार्य (बगल के तरफ के इंडिकेटर्स/पीछे का प्रकाश (टेल लैम्प))	जांचा और सही पाया गया
iii	सस्पेंशन पद्धति का कार्य (ऊपर और नीचे)	संतोषजनक कार्य कर रहा है
iv	परिचालन पद्धति का कार्य	संतोषजनक कार्य कर रहा है
v	24 वोल्ट्स डी सी आपूर्ति के सहायको के कार्य की जांच	जांचा और सही पाया गया

vi	द्रव चालित पद्धति में तेल के रिसाव की जांच	जांच के उपरांत तेल का रिसाव नहीं पाया गया
vii	वायवीय (न्यूमेटिक) पद्धति में हवा के रिसाव की जांच	जांच के उपरांत हवा का रिसाव नहीं पाया गया
viii	ज्वायनींग पिन के कार्य की जांच	जांचा और सही पाया गया
ix	इंजिन के प्रदर्शन कार्य की जांच उदाहरण के स्वरूप बैटरी के द्वारा से सरल प्रारम्भ होना, बंद होना, अनावश्यक आवाज नहीं होना इत्यादि.	जांचा और सही पाया गया

1.2.2 द्रवचालित पद्धति के लिये ए टी पी:-

निम्नलिखित उप पद्धति से ट्रैलर बना है, जो द्रवचालित के द्वारा संचालित होता है:

क) परिचालन पद्धति

ख) सस्पेंशन पद्धति

द्रव चालित पद्धति का प्रदर्शन और परिचालन पद्धति का संचालन हुआ और संतोषजनक कार्य पाया गया.

1.3 सडक योग्य परीक्षण:-

मुख्य प्रवर्तक (प्राईम मुव्हर):- वाल्वो एफ एम 12 एच आर-55 पी 8195

1.3.1 टी सी डी परीक्षण:-

घुमाव वृत्त का व्यास (टी सी डी) का माप	12.51 एम
----------------------------------------	----------

1.3.2 गति परीक्षण:-

120 % वजन के साथ ट्रैलर का सडक के योग्य परीक्षण 15 से 20 किमी प्रति घंटे की गति से 50 किमी तक गुडगांव से भोंडसी, सोहना रोड पर किया गया. गति के साथ परीक्षण के दौरान सर्विस/आपात्-स्थिति ब्रेक का 6 बार से ज्यादा बार उपयोग किया गया और अवलोकन के पश्चात संतोषजनक पाया गया. कोई भी असामान्य हलचल/कोई कल पुर्जे को इधर-उधर नहीं पाये गये.

1.3.3 गति परीक्षण के उपरांत निम्नलिखित जांच कियी गयी:-

क्रम संख्या	विवरण	अवलोकन/टिप्पणी
i	दृष्टि निरीक्षण कोई टुट, द्रवचालित में तेल/हवा का रिसाव नहीं, बोल्ट का ढीला होना और उप पद्धति के अंदर कोई खराबी नहीं पायी गयी.	कोई खराबी नहीं पायी गयी.
ii	पद्धति/उप पद्धति का कार्य परीक्षण	संतोषजनक कार्य पाया गया.
iii	सभी जोड (वेल्ड) को डी पी तरीके से जांचा गया जहाँ	कोई दोष नहीं देखा गया.

	बहुत मुश्किल जोड थे. उन जोडो के जगहो पर कोई दोष नहीं पाया गया.	
--	----------------------------------------------------------------	--

MINISTRY OF ROAD TRANSPORT AND HIGHWAYS

NOTIFICATION

New Delhi, the 20th December, 2013.

S.O. 3735 (E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (3) of Section 58 and sub-Section 3(a) of Section 110 of the Motor Vehicles Act, 1988, the Central Government hereby accords approval to the registration in **Maharashtra** of following trailers with maximum safe laden weight and dimensions as mentioned in the schedule appended hereto:

SCHEDULE

1. Type of trailers : Hydraulic Modular Trailer Chassis (Independent trailers)
2. Owned by : M/s Ardeshir B. Cursetjee & Sons Pvt. Ltd., Mumbai
3. Manufactured by : M/s Tratec Engineers Pvt. Ltd., Gurgaon
4. No. of Trailers : Two
5. Description of trailer

Sl. No.	Chassis No.	No. of Axles With model No.	No., Description, Size of tyres	Measurements (Length x Width x Height)	Unladen Weight (in Kgs)	Maximum Per Axle Load (in Kgs)	Weight Gross/Kgs
1. 2.	12/10/01885 12/10/01886	3 Axle rows (2 axles per line) TRT/MT-3(G)	24, eight in each row, 7.50 x 15, 12 PR	7670 mm x 3020 mm x 1175 mm (±300 Adjustable)	23,340	12,000	72,000

6. The Test Report No.NCAT/13/042/TR/TTG/689 dated 28.01.2013 submitted by Vehicle Research & Development Estt., Ahmednagar for the above vehicles with respect to some essential specifications is as attached in Annexure-I.

7. The above relaxation is subject to the conditions that:-

- (i) The operations of the trailer shall be done only sparingly.
- (ii) Load restrictions on various roads stipulated by the Public Works Department/Local Authorities/National Highway Authority of India will be observed and permission of such authorities will be obtained every time the vehicles are put on the roads. Each of such movement of the trailers will be approved and closely monitored by the concerned road authorities in State/Union Territory/National Highway Authority of India from Safety point of view.
- (iii) The vehicles should display all danger flags and lights, preferably the vehicles should be preceded and followed by a vehicle displaying prominently that a heavy load is passing.
- (iv) Coupling of the trailers along side by side the width of the road shall not be permitted.
- (v) The program of the movement of the trailer should be intimated at least ten days in advance to the Executive Engineers concerned and their clearance obtained.
- (vi) The trailer shall be registered individually and not as a combination.
- (vii) If so directed by the Public works Department of a State/Union Territory/National Highway Authority of India, the loaded vehicles will not be allowed to pass over the bridges on the roads in that State/Union Territory and in such cases applicants will have to make their own arrangements to cross the rivers/drains.
- (viii) They would need to obtain permission each and every time before moving on a particular route from concerned State or union Territory Authorities/National Highway Authority of India enroot, in view of the oversized cargo. For each such movement, the timing should be prescribed by the concerned authority.

- (ix) They would adhere to the speed limits prescribed by the authorities in State/Union Territory/national Highway Authority of India.
- (x) The said vehicles should be moved without any hindrance to the normal flow of traffic.
- (xi) The maximum speed of the trailers for movement on the road shall not exceed 10 kms/hour.
- (xii) The trailers shall be painted for the entire width by yellow and black zebra strips on the front and rear sides duly marked for night time driving/parking suitably by red lamps at the front and rear and red flags on both the sides during day time to indicate the extreme position of the vehicle clearly. In addition the entire overhang shall be covered with a red reflector/reflective tape to facilitate clear vision of overhang at night time.
- (xiii) M/s Ardeshir B. Cursetjee & Sons Ltd., Mumbai would be liable to pay such amount to the Government of State/Union Territory/National Highway Authority of India or any other affected person where any damage is caused to the roads or road structures/other road users/person directly or indirectly due to the movement of the trailers.
- (xiv) M/s Ardeshir B. Cursetjee & Sons Ltd., Mumbai will observe such restrictions as the State/Union Territory Government/National Highway Authority of India may by order specify in this behalf.
- (xv) M/s Ardeshir B. Cursetjee & Sons Ltd., Mumbai will give advance intimation to such authority or officer specified in this behalf by the State Government/Union Territory Government/National Highway Authority of India regarding each movement of such vehicles.
- (xvi) A specific entry in Registration Certificate is to be made that the trailer owner in case of each and every movement will be required to take the permission of concerned Authority i.e, State Govt./Union Territory Govt./National Highway Authority of India.

8. The trailer shall be registered in the State of Maharashtra only subject to fulfillment of conditions laid down under Rules 47 of the central Motor Vehicles Rules, 1989 and production of sale documents (invoice, proof of payment of all taxes).

[No. RT-11042/94/2012-MVL]

SANJAY BANDOPADHYAYA, Jt. Secy.

Annexure-I

Page : 1 of 2

No. NCAT/13/042/TR/TTG/689

Date : 28 Jan, 2013

PERFORMANCE TEST REPORT

Report	Appx	Drg.	Total
2	9	3	14

HYDRAULIC MODULAR TRAILERS

(6-Axle Rows- TRT/MT-6(G) 4-Axle Rows- TRT/MT-4(G))3-Axle Rows- TRT/MT-3(G))

1.0 GENERAL INFORMATION:-

1.1	Name & Address of the sponsor	Ministry of Road Transport and Highways, New Delhi
1.2	Name & Address of the Manufacturer	M/s TRATEC Engineers Pvt.Ltd, Gurgaon, Haryana
1.3	Reference	i) MOM held at MoRTH on 20 Dec 2012 & VRDE Letter No. VRDE/NCAT/TTG/GEN/801 dt. 04/01/2013 ii) M/s Tratec letter No.TR/MKT/VRDE dt.07.01.2013
1.4	Purpose of testing	Performance evaluation of Hydraulic Modular Trailer
1.5	Name of the model tested	Global Modular Trailer i) 6-Axle Rows- TRT/MT-6(G) ii) 4-Axle Rows- TRT/MT-4(G) iii)3-Axle Rows- TRT/MT-3(G)

1.6	Type	Full Trailer- Hydraulic Modular Trailer
1.7	Trial period (Phase I & Phase II Trials)	12.01.2013 to 20.01.2013

2.0 IDENTIFICATION OF TEST TRAILER :-

Chassis /VIN No.	6 Axle	4 Axle	3 Axle
	01/13/017	04/12/151	04/12/159

3.0 BRIEF TECHNICAL SPECIFICATION OF TRAILER :-

3.1	Specification as submitted by the manufacturer	Specification No.TRT/VRDE/MOST (Includes trailer layout drawing & material certificate)
-----	------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------

4.0 TEST SITE :-

4.1	Place of Testing	i) TRATEC, Gurgaon, Haryana ii) Bhondsi, Shona Road, Gurgaon, Haryana
-----	------------------	--------------------------------------------------------------------------

5.0 TRIAL TEAM :-

5.1	Trial Officers	Shri S Muthu Krishnan , Sc 'E' Shri Nilesh Patel , Sc 'C' Shri Shailesh Gavalkar , Sc 'C'
-----	----------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------

6.0 TEST CONDITION :-

The performance of the three trailers have been studied under varying tyre pressure during the road trials. The details are given below :-

a) 4 axle trailer :-

The tyre pressure for all tyres have been maintained at 150 psi as per recommendation of tyre manufacturer.

b) 3 axle trailer & 6 axle trailer :-

In order to ascertain the roadability of the trailers under lower tyre pressure , the 3 axle trailer & 6 axle trailer have undergone road trials with a tyre pressure of 130 psi.

7.0 DETAILS OF TESTS CARRIED OUT :-

7.1	Dimensional measurements	Attached at Appendix 'A' (3 Axle rows Trailer)	Attached at Appendix 'B' (4 Axle rows Trailer)	Attached at Appendix 'C' (6 Axle rows Trailer)
7.2	Functional check up			
7.3	Road trials			

8.0 CONCLUSION :-

The 3 axle trailer [Model : TRT/MT-3(G)] , 4 axle trailer [TRT/MT-4(G)] & 6 axle trailer [TRT/MT-6(G)] manufactured and offered by M/s Tratec Engineering Pvt. Ltd., Gurgaon , Haryana have been tested for dimensional measurements , functional check up & road trials. Performance of these trailers under limited technical trials found satisfactory. During the course of the trials , no defect or malfunctioning of system/sub system observed.

NOTE : Performance of the trailers conform to the loading condition specified above. However , the firm is responsible for safe transport of goods/special purpose equipments on road . The firm should take necessary precaution for transport of varying size/ load of equipments .

S MUTHU KRISHNAN
(JT. DIRECTOR)

(K. KAMARAJ)
ADDL. DIRECTOR

S RAMAKRISHNA
(ADDL.DIRECTOR)

- i) The test sample was not collected from production lot.
- ii) This test report contains the test results of the particular sample of Vehicle/Systems/Components, submitted and the specific tests carried out as detailed in this report and shall NOT be interpreted as an endorsement by VRDE, of the continuing quality, or Performance of any other items of the same or similar design.
- iii) VRDE is not responsible directly/indirectly for the quality of production lots being manufactured by the firm.
- iv) VRDE has the right to initiate cancellation/withdrawal of the report issued in case of any fraud, misrepresentation, when it comes in the knowledge of VRDE.
- v) The contents of this report shall neither be reproduced in whole or part nor interpreted and used for commercial purposes without the written approval of the **DIRECTOR, VRDE, VAHAN NAGAR, AHMEDNAGAR – 414 006.**

APPENDIX ‘A’

Test results for 3 Axle trailer (TRT/MT-3(G))

1.0 TRIAL SCHEME :-

Complete system checks include the following Acceptance tests :

Test No.	Acceptance Tests
1.1	Dimensional and Trailer Inspection
1.2	Functional Test
1.3	Road Trials

1.1 DIMENSIONAL INSPECTION:-

(All dimensions are in mm)

SI No.	Parameters	Specified	Measured
i	Overall length	7700± 300	7670
ii	Overall Width	3020 ± 50	3020
iii	Platform height at rear	1175 ± 300	1175 (±300Adjustable)
iv	Ground clearance at lowest point at finger joint (Laden condition) Ground clearance at lowest point at lower arm of suspension (Laden condition)	300±50 111± 10	330 105
v	Platform : length Width Center distance of Axle length Center distance of Axle width	4470±100 3020±50 1500±25 1800±20	4465 3020 1505 1790
vi	Wheel track of single Axle	735±25	738
vii	Distance between centers of twin axles	1800±20	1790
viii	Length of tow bar	2000±50	1995

1.1.2 TRAILER INSPECTION:-

SI No.	Description	Specified	Observed
i	Axles a) Make b) No. of Axle Rows (2axles per Row)	BPW, Germany 3 Axle Rows	BPW, Germany 3 Axles Rows
ii	Suspension a)Make b)Type	TRATEC Hydraulic	TRATEC Hydraulic
iii	Tyre a)size b)Make c)No. of Tyres d)Tyre pressure(PSI)	7.50 x 15,12 PR JK 24 ----	7.50 x 15, 12 PR JK 24 130
iv	Brake	Pneumatic	Pneumatic
v	Power pack a)Make	Hatz	Hatz

1.1.3 WEIGHMENT:-

i	Unladen weight of the trailer (tonne)	13.5	13.34
ii	Payload on the trailer (tonne)	60.66	64.66
iii	Total GVW of the trailer (tonne)	74.16	78

1.2.1 FUNCTIONAL TEST:-

SI No.	Description	Observations/Remarks
i	Functioning of brakes and parking brakes	Working Satisfactory
ii	Functioning of all lights.(side indicators & Tail lamp)	Checked and found Ok.
iii	Functioning of suspension system (up & down)	Working satisfactory
iv	Functioning of steering system	Working satisfactory
v	Check the functionality of all electrical accessories of 24 V DC supply.	Checked and Found Ok.
vi	Check for oil leakage in hydraulic systems.	No Oil leakage observed
vii	Check for air leakage in pneumatic systems.	No Air leakage observed
viii	Check functioning of joining pin	Checked and found Ok.
ix	Check of Engine performance like easy starting by battery, stopping , any unusual noise etc.	Checked and found Ok.

1.2.2 ATP for hydraulic system

Trailer consists of following subsystem, which are operated by the Hyd. System:

- a) Steering system
- b) Suspension system

The performance of hydraulic system and steering system has been operated and found working satisfactorily.

1.3 Roadability Trials:-

Prime mover : Volvo FM12 HR-55 P 8195

1.3.1 TCD Test:-

TCD Measured	12.51 m
--------------	---------

1.3.2 Running Trials

The road trials for the trailer with 120 % pay load have been carried out for 50 km maintaining a speed of 15 to 20 km/h on Gurgaon - Bhondsi, Sohna Road . During the running trial the service/emergency brakes are applied for more than 6 times & it is observed that the braking system is found to be satisfactory. No abnormal movements/displacement observed during the trials .

1.3.3 Checks carried out after Running trials:

SI No.	Description	Observations/Remarks
i	Visual inspection: No breakage, leakage of hydraulic oil/Air, loosening of bolts and any damage to the sub system observed.	No damage observed
ii	Functional test for the sub systems carried out and found working satisfactory.	Working satisfactory
iii	Weld check was carried out by (DP method) carried out at the critical weld locations. No cracks/ defects in the welding locations .	No defect observed